

temiq

équipements pour chaufferie

Catalogue tarif - 2017

Tarif professionnel

Prix HT applicables au 1er janvier 2017

Filtration et désembouage



Fabrication française

Les phénomènes d'embouage

Les boues présentes dans les circuits de chauffages domestiques ou collectifs sont issues de la corrosion des différents éléments constitutifs de l'installation, tuyauterie, chaudière, émetteurs, vannes, circulateurs, etc...

L'oxygène contenu dans l'eau réagit avec les métaux en présence dans l'installation pour créer une réaction chimique d'oxydation, et générer les boues ferriques appelées communément ferrites (Fe_3O_4). Ces réactions sont favorisées par un apport d'eau régulier et/ou une porosité importante de l'installation. C'est le cas, à chaque fois que des opérations d'entretien ou de maintenance du réseau amènent un appoint d'eau.

La porosité, quant à elle, est accrue lorsque les tubes d'un plancher/plafond chauffant ne présentent pas une barrière anti-oxygène (BAO) ; elle est également causée par la multitude d'éléments ne présentant pas une parfaite étanchéité à l'air (joints, raccords etc...), notamment lorsque l'expansion est défaillante

Il faut citer également les cas de corrosion galvanique liés à la présence de matériaux différents et incompatibles. Les facteurs aggravants sont un pH non maîtrisé, une conductivité trop élevée et une température excessive. Tous les réseaux hydrauliques sont donc concernés.

Les conséquences de l'embouage sont nombreuses et s'amplifient en l'absence de traitement et/ou actions préventives :

- * encrassement de la chaudière, avec risque de détérioration du corps de chauffe
- * obturation des canalisations et pertes de performances pouvant atteindre 10 à 15% du rendement énergétique total de l'installation
- * inconfort pour les usagers, zones froides dans les corps de chauffe (parties basses des radiateurs),
- * usure prématurée des circulateurs & vannes, créant potentiellement des blocages



Les solutions temiQ

Spécialisé en génie thermique, temiQ propose des solutions innovantes pour la filtration et la protection des circuits de chauffage et climatisation contre la magnétite.

L'entreprise développe, produit et commercialise des systèmes qui allient simplicité, robustesse, efficacité...et innovation !

A l'instar du désemboueur Ninox® - sous brevet exclusif temiQ - plébiscité par les professionnels du Bâtiment : Ninox® est lauréat des Awards de l'innovation lors du salon Be Positive 2015

Conception hydraulique
exclusive et innovations
sous brevet temiQ



Fabrication française

La gamme temiQ est produite en France, sur notre site de production.

Désemboueur NINOX®

■ Applications

Ninox® est un désemboueur magnétique destiné à capter et évacuer les boues ferriques présentes dans les circuits de chauffage collectif et/ou de climatisation.

Solution universelle : à la fois compact, intelligent, automatique et autonome, Ninox® s'installe dans toutes les chaufferies en neuf, comme en rénovation.



■ Gamme

La gamme est composée en standard de 5 modèles , à partir du DN 32 jusqu' au DN 65. Tous sont entièrement automatiques.

■ Caractéristiques et avantages

.... un concentré d'innovations et de performances ! Ninox® est une solution unique sur le marché : conception hydraulique exclusive et innovations sous brevet temiq.

Chaque circuit peut être géré indépendamment pour une meilleure efficacité.

AUTOMATIQUE

Aucune intervention manuelle
Pilotage automatique des cycles de nettoyage et de l'évacuation des boues

INTELLIGENT

Mesure par capteurs des boues ferriques collectées
Cycle de nettoyage optimisé : forte concentration des boues, peu de rejet d'eau
Ajustement permanent de la fréquence des cycles aux besoins réels

COMMUNIQUANT

Recueil des données de fonctionnement
Communication RFID via smarphone et/ou modBUS

Le premier désemboueur connecté !

COMPACT

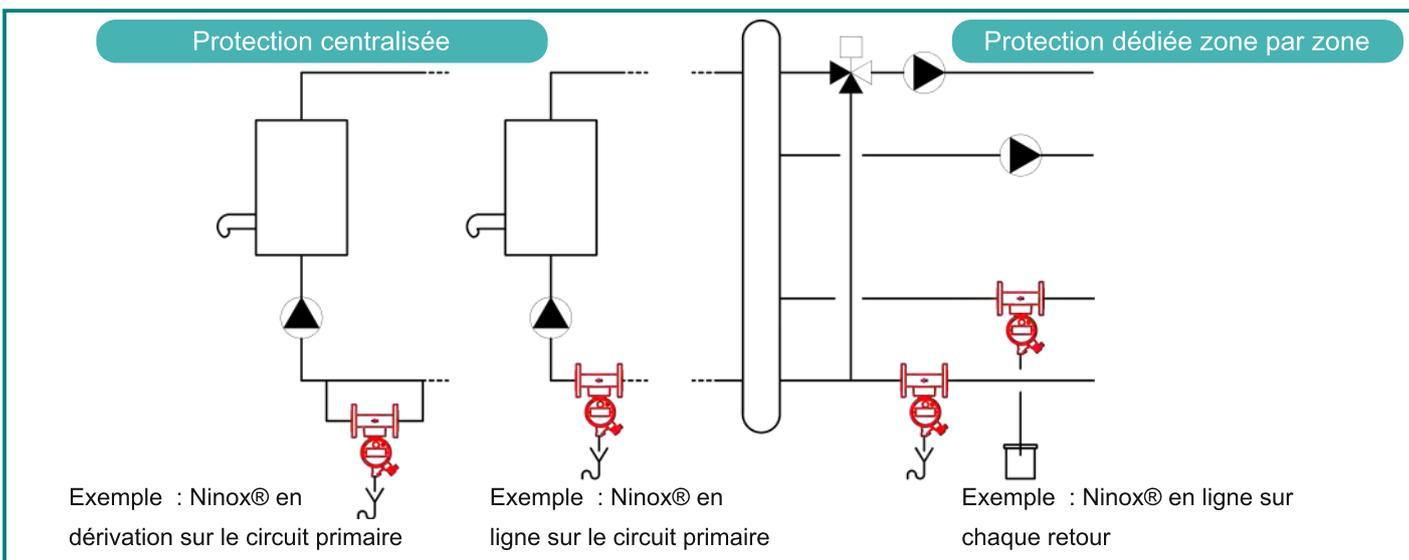
Entraxe et DN à brides normalisés
Installation horizontale ou verticale
Boîtier IHM orientable, multi-directionnel

■ Installation

Désormais, chaque réseau est parfaitement protégé avec Ninox®.

Très compact et entièrement automatique, Ninox® peut être installé sur chaque retour du réseau. Le traitement des boues est effectué zone par zone, assurant une protection optimale pour chaque circuit.

Installation en ligne, aucune dérivation avec pompe supplémentaire n'est nécessaire. Au choix, Ninox® est positionné à l'horizontale ou à la verticale selon l'orientation du flux. Les chasses seront rejetées vers une évacuation ou un réservoir de collecte (proposé en option).



Le désemboueur peut aussi être installé sur le circuit primaire, dans ce cas, il convient de le placer sur le retour avant la chaudière.

Ninox® peut également fonctionner en mode dérivation.

Grâce à ses dimensions normalisées (brides + entraxe), Ninox® peut s'installer en lieu et place d'un filtre Y à tamis normalisé si ce dernier n'a plus d'utilité.

Cela permet de faire évoluer dans le temps la protection sur une installation existante, sans modification de tuyauterie.

Le boîtier IHM orientable, multi-directionnel, permet une ergonomie parfaite.

■ Volumes des chasses

Pression	Volume chasse
1.5 bar	0.22 litre
2 bar	0.23 litre
2.5 bar	0.28 litre
3 bar	0.33 litre
3.5 bar	0.34 litre
4 bar	0.35 litre
4.5 bar	0.36 litre
5 bar	0.38 litre
5.5 bar	0.40 litre
6 bar	0.42 litre

Le tableau indique, le volume d'eau évacuée lors de chacune des chasses avec le réglage usine du Ninox®, en fonction de la pression de service de l'installation.

Pertes de charge

Modèles	Pertes de charge*
Ninox 32 G	0.012 mCE
Ninox 40 G	0.015 mCE
Ninox 50 G	0.036 mCE
Ninox 50	0.015 mCE
Ninox 65	0.010 mCE

* Au débit nominal correspondant à une vitesse de circulation de 1,5 m/s

■ Fonctionnement / réglage

Entièrement automatique, Ninox® capte puis évacue les boues ferriques (principalement magnétite) ; aucune intervention ou présence n'est nécessaire. Le boîtier IHM pilote l'ensemble du système. Il auto-ajuste en permanence la fréquence des cycles de nettoyage.



Ninox® mesure continuellement, via ses capteurs, la quantité de magnétite collectée et peut ainsi optimiser la fréquence des chasses.

Une qualité indispensable mais rare qui permet au système de programmer l'évacuation des boues ferriques uniquement lorsque cela s'avère nécessaire. Les chasses sont de très faible volume d'eau, avec une forte concentration des boues (en moyenne 15 000 mg par litre).

Le très faible volume des chasses et leur fréquence adaptée limitent l'apport d'eau. Ainsi moins d'ajout d'eau engendre moins d'apport d'oxygène et donc moins de corrosion à venir...

Pré-réglé en usine, Ninox® est livré prêt à être installer.

Le professionnel pourra néanmoins choisir d'initialiser ou modifier certains paramètres en fonction de ses besoins spécifiques, tels que :

- > plages horaires des chasses (jours et/ou heures)
- > gestion des chasses selon le type d'expansion installé (vase, groupe d'expansion automatique etc...). En accessoire est proposé le capteur de pression analogique pour maintenir la pression de service minimale programmée
- > programmation d'une chasse périodique forcée

Autres paramétrages possibles, voir notice d'installation

■ Mesure et recueil des données

Ninox® enregistre les données de fonctionnement (historique des chasses) et partage ces informations... avec vous.

La variation de la fréquence des cycles de nettoyage est une indication précieuse sur l'évolution de la qualité de l'eau du réseau.

> L'application Smartphone* développée par temiq permet de récupérer aisément ces données via une connexion RFID. Elle donne aussi accès à la version en ligne de la documentation et notice d'installation du produit.



> Pour satisfaire aux besoins d'une GTB, la récupération des données est également prévue en modBUS via RS 485.

D'autres paramètres peuvent être activés et relayés (contact sec) :

- > contrôle du débit de chasse
- > alarme pression basse, avec un capteur de pression analogique à installer sur le réseau, proposé en accessoire
- > alarme niveau haut du réservoir de collecte, proposé en accessoire

* Smartphone Android NFC / Application disponible sur www.temiq.fr

■ Caractéristiques techniques et dimensions

Matériau : acier inoxydable AISI 304

Coffret : IPx4D

Tension d'alimentation du coffret : 24V DC (ou AC) 100mA,
adaptateur secteur 1x230V fourni

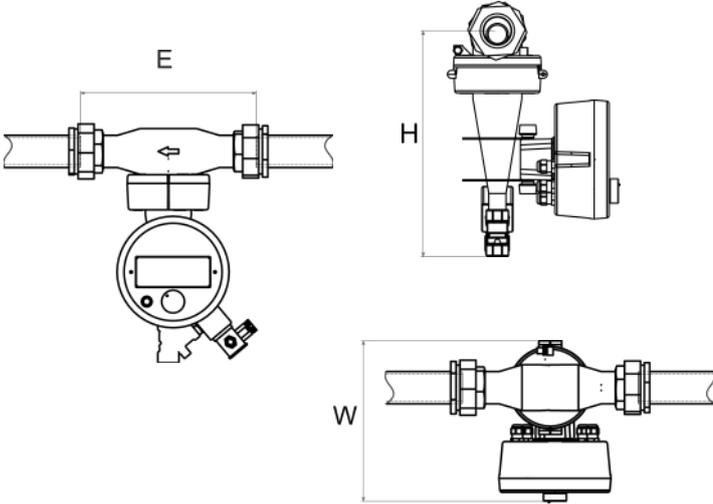
PN : 9 bar

Plage de pression conseillée : 1.5 bar à 6 bar / Autre : nous consulter pour modification des paramètres usine

Température : +5°C à +80°C pour Ninox 32 à Ninox 65 / Autre : nous consulter

Communication : RFID application Android
modBUS via RS 485

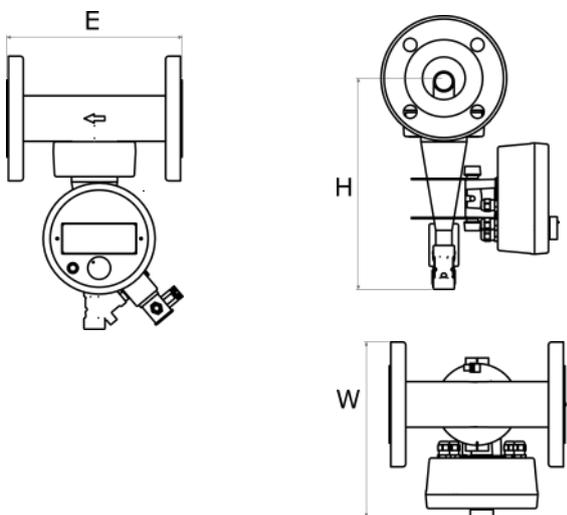
Modèles à raccords union Femelle (Ninox -- G)



Modèles	Raccords union	Poids kg	Dimensions en mm		
			E	H	W
Ninox 32 G	G 1"1/4 F	7	230	279	211
Ninox 40 G	G 1"1/2 F	7	230	279	211
Ninox 50 G	G 2" F	8	260	279	211

E = entraxe de la tuyauterie fileté

Modèles à brides* PN10



Modèles	Brides PN10	Poids kg	Dimensions en mm		
			E	H	W
Ninox 50	DN 50	8	230	279	232
Ninox 65	DN 65	10	290	287	242

*Brides tournantes embouties inox (type point bleu)

Tarif

NOUVEAUX MODELES
Ninox 80 - Ninox 100 - Ninox 125
LANCEMENT 2017



Matériau : acier inoxydable AISI 304
 IP coffret : IP x4D
 Tension : 24V DC (ou AC) 100mA, adaptateur secteur 1x230V fourni

PN : 9 bar
 Plage de pression conseillée : 1.5 bar à 6 bar / Autre : nous consulter pour modification des paramètres usine

Température : +5°C à +80°C pour NI32 à NI65 / Autre : nous consulter

Pilotage cycles de nettoyage : automatique
 Communication : RFID application Android, modBUS via RS 485

Livré avec flexible d'évacuation des chasses (longueur 1m, raccord F 3/4")

Modèles	Entraxe tuyauterie	Poids bruts (kg)	Raccords-union	Brides PN10	Références	Prix unitaire HT €
Ninox 32 G	230 mm	7	G 1"1/4 F		NI32G	
Ninox 40 G	230 mm	7	G 1"1/2 F		NI40G	
Ninox 50 G	260 mm	8	G 2" F		NI50G	sur
Ninox 50	230 mm	8		DN50	NI50	
Ninox 65	290 mm	10		DN65	NI65	

Option température + : plage température +5°C à +105°C pour les modèles Ninox 32 / Ninox 40 / Ninox 50 / Ninox 65

NIPLUS

consultation

Prix Franco de port pour livraison en France

Pour les modèles Ninox -- G : raccords-union fournis. Pour les modèles Ninox à brides : brides tournantes embouties DIN 2642, visserie et joints fournis, contre brides non fournies.



Accessoires

- > Capteur de pression analogique permettant :
 - lecture de la pression sur écran IHM
 - report en télégestion de cette valeur (modbus)
 - blocage des chasses sur seuil de pression mini défini par l'utilisateur
 - report de défaut si pression mini atteinte
- > Réservoir de collecte : pour la récupération des eaux de chasses



Capteur de pression analogique, 0 à 10 bar , 4-20 mA, avec vanne d'isolement G 1/2" M, avec câble (1,5 mètres). A visser sur un piquage de l'installation (1/2" F) et à raccorder dans le boîtier IHM du Ninox® (voir notice installation)

NITP

sur



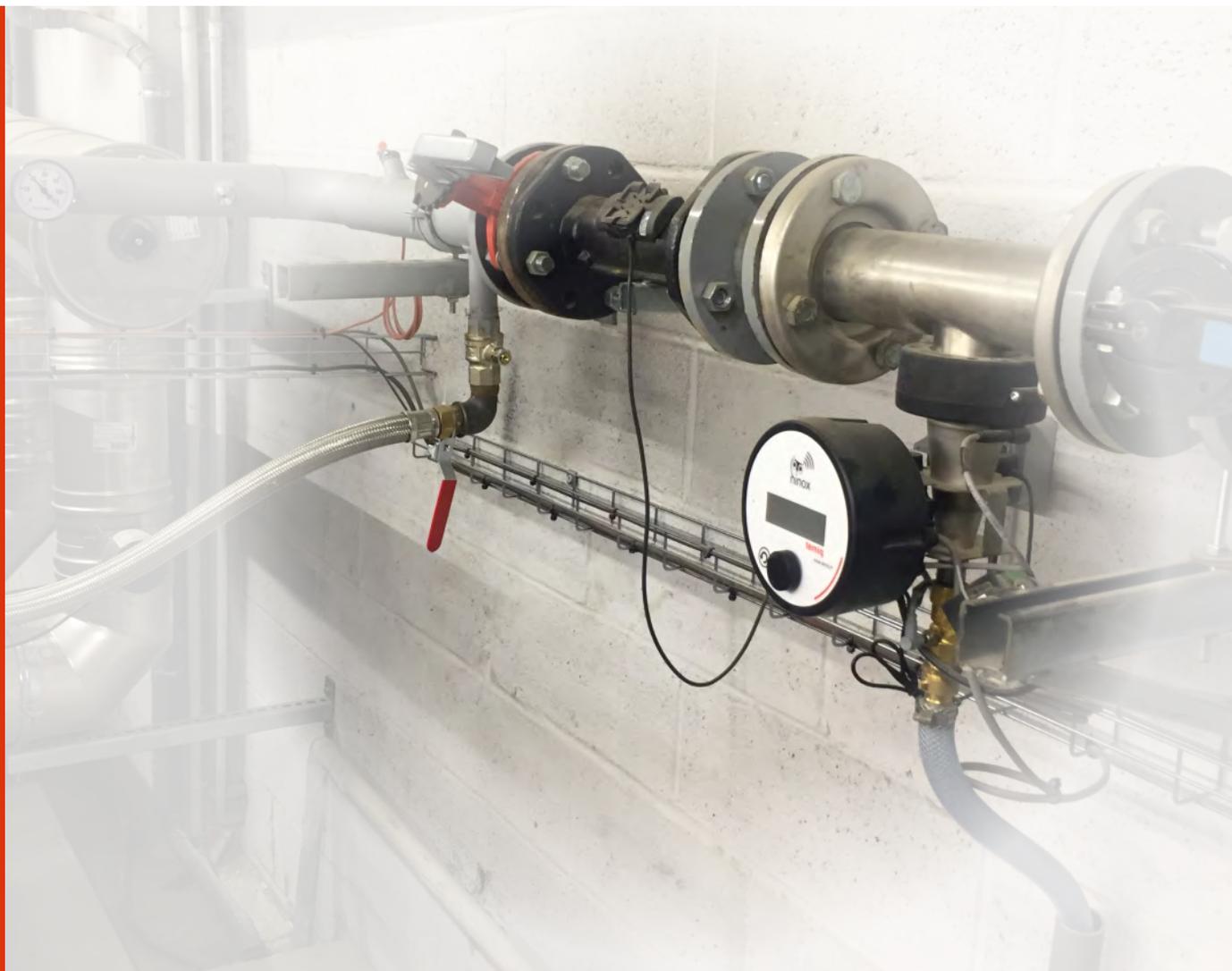
Réservoir de collecte équipé d'un capteur de niveau haut intégré + câble de liaison pour raccordement au boîtier IHM du Ninox® (voir notice installation) / volume 20 litres

NIRC

consultation

■ Sélection

DN tuyauterie	Sélection Ninox	Plage débit m ³ /h	Plage puissance kw
DN 32	Ninox 32G	2 - 7	50 - 160
DN 40	Ninox 32G Ninox 40G	6 - 11	140 - 250
DN 50	Ninox 40 G Ninox 50 G ou Ninox 50	10 - 17	230 - 400
DN 65	Ninox 50 Ninox 65	16 - 29	370 - 670
DN 80	Ninox 65	25 - 30	580 - 700



Filtre TWIN

■ Applications

La gamme de filtres HT est destinée à la pré-filtration des particules en suspension dans l'eau pour les circuits ouverts sensibles (géothermie, boucle ouverte échangeur, etc...).

Le filtre est conçu pour :

- > La filtration après forage pour géothermie
- > La protection des échangeurs installés en sortie de forage
- > La protection contre les encrassements de tout circuit hydraulique (nous consulter)

Le filtre HT est particulièrement adapté à la géothermie et pour les installations pompes à chaleur eau/eau. Il permet de stopper les particules solides en suspension qui peuvent être remontées par la pompe de forage et, en option, protège le circuit de chauffage contre les boues grâce à sa filtration magnétique.



■ Caractéristiques et avantages

Le filtre HT est un filtre cyclonique single pass à nettoyage par contre courant ; son fonctionnement est simple et fiable. Il protège les composants suivant la finesse des mailles inox : 100 à 500 microns.

La filtration des particules lourdes s'effectue par centrifugation grâce au mouvement hélicoïdal à l'intérieur du réservoir, dirigeant les particules lourdes vers les parois et le fond du réservoir

TRIPLE ACTION POUR UNE EFFICACITE MAXIMUM

Action centrifuge : séparation des particules lourdes
Filtre à maille : filtration des particules de plus faible densité (<4), efficacité de 100 à 500 microns
Filtre magnétique, en option : filtration magnétique pour une action anti-boues ferriques (magnétite)

MAINTENANCE SIMPLE ET LIMITEE

Nettoyage en charge sans ouverture
Nettoyage du filtre à maille inox par lavage contre-courant
Pas de consommable

■ Installation / fonctionnement

Il est conseillé d'installer le filtre en début de pollution pour protéger toute l'installation. Le filtre est livré nu sans automatisme en standard ; les chasses se feront en charge, périodiquement et manuellement.

Il peut également être fourni sous forme de station, prêt à fonctionner avec pied support vanne électrique de vidange et coffret piloté par automate ; dans ce cas une horloge donnera l'ordre d'effectuer les chasses pour maintenir le filtre propre (le réglage sera à programmer suivant l'état du réseau à protéger).

Prévoir que la hauteur sous plafond (hsp) soit suffisante pour permettre le démontage et l'extraction de l'élément filtrant interne (voir dans le tableau des dimensions la valeur hsp mini).

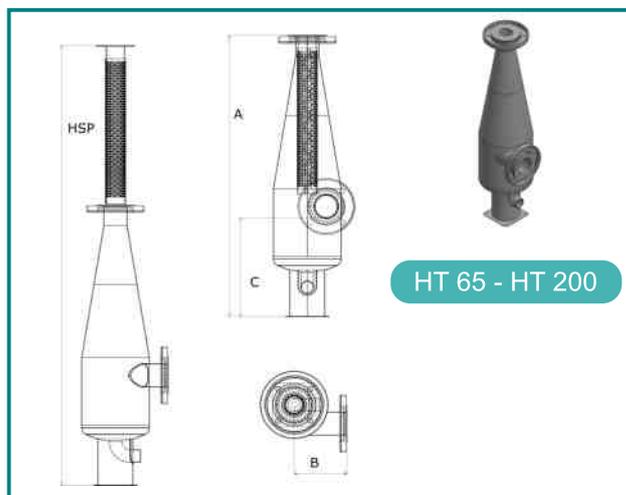
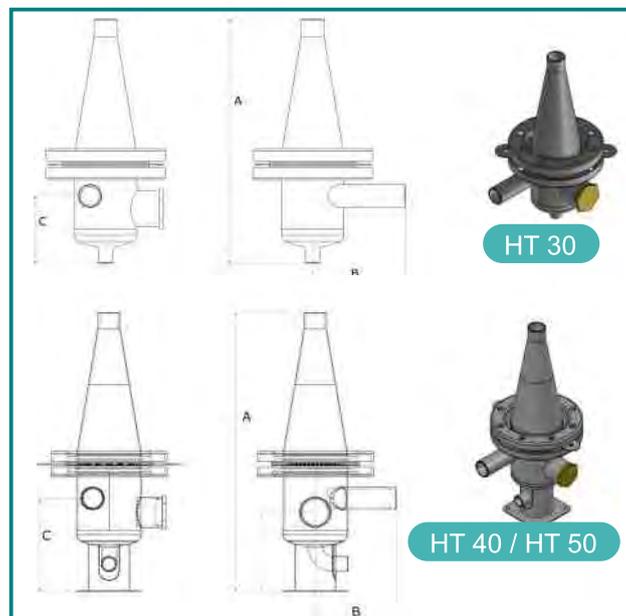
■ Caractéristiques techniques et dimensions

La construction du filtre est entièrement réalisée en inox AISI 304 ou inox AISI 316.

Pression de service maxi : 10 ou 16 bar selon version
 Température maxi : 105°C (ou 80°C avec dispositif anti-boues -
 placer le filtre sur le retour si dispositif anti-boues)
 PH de l'eau : > 6,5

Le filtre comprend :

- un élément filtrant avec tissus inox 316 L en 100 à 500 microns (standard 250 microns)
- une cuve de traitement
- une entrée tangentielle
- une sortie supérieure
- une zone d'accélération
- une zone de centrifugation
- une zone de décantation
- une vidange rapide
- un ou plusieurs tampons DN 50 pour pose de dispositif(s) anti-boues (en option)
- un ou plusieurs dispositifs anti-boues (en option)
- un pied support pour la fixation au sol



Filtres	DN entrées et sorties	HSP	Dimensions (mm)			
			A	B	C	Ø vidange
HT 30	1"1/4 M	-	451	170	124	1"
HT 40	1"1/4 M	-	605	174	202	3/4"
HT 50	2" M	-	752	189	285	1"1/4
HT 65	DN 65	1 428	914	170	319	1"1/4
HT 80	DN 80	1 812	1 155	250	451	2"
HT 100	DN 100	2 280	1 360	297	379	2"
HT 150	DN 150	2 502	1 633	378	493	DN80
HT 200	DN 200	3 002	1 973	474	858	DN80

■ Sélection / Tarif

DN tuyauterie	Modèles	m3 maxi dans le filtre	capacité préfiltration max en kg de particules	Tarif
1"1/4 M	HT30	4	3	
1"1/4 M	HT40	10	5	
2" M	HT50	15	8	
DN 65	HT65	25	14	sur
DN 80	HT80	35	14	
DN 100	HT100	55	21	consultation
DN 150	HT150	115	21	
DN 200	HT200	205	30	



Capacités et performances sont données pour des conditions optimales de fonctionnement

■ Applications

La gamme HM est destinée à la filtration pour les circuits fermés en génie climatique (chauffage et climatisation).

■ Caractéristiques et avantages

Ce filtre est un séparateur centrifuge avec un dispositif de captation magnétique en option. Sans tamis, ni consommable, il est une solution fiable et économique.

La technologie classique par filtration à maille ou à poche représente un coût d'exploitation notable. De plus ces interventions d'ouverture de cuve, de vidange, de nettoyage sont une tâche fastidieuse à tel point que, souvent les filtres ne sont nettoyés que lorsqu'ils sont encrassés au point de stopper la circulation. Dans beaucoup de cas les filtres ont un maillage tellement gros qu'ils ne servent qu'à arrêter des particules qui pourraient bloquer mécaniquement des pompes ou autres organes

Le filtre HM fait l'objet d'un brevet



DOUBLE PROTECTION

Action centrifuge : le filtre HM assure, par effet centrifuge, la séparation des particules lourdes jusqu'à 40 microns

Filtre magnétique : le dispositif anti-boue magnétique est particulièrement efficace pour retenir les particules ferriques de faible densité jusqu'à 20 microns

MAINTENANCE LIMITÉE

Conception simple et robuste
Nettoyage en charge sans ouverture du filtre par simple chasse
Pas de consommable

■ Installation

La séparation des particules lourdes est favorisée par un mouvement hélicoïdal à l'intérieur du réservoir qui dirige les particules vers les parois et le fond du réservoir. Une zone d'accélération progressive permet une deuxième phase de séparation.

Les filtres HM peuvent être installés de deux façons suivant l'objectif de filtration recherché.

Installation en ligne (série)

Dans ce cas, tout le débit traverse le filtre. Cette disposition est généralement adoptée pour une filtration de particules lourdes genre : silices, sablons, débris divers, rouille, fer etc. L'efficacité de ce montage équivaut à une filtration à tamis de 100 à 40 microns (suivant densité des produits)

Installation en dérivation

Cette disposition est généralement utilisée pour les traitements anti-boues ferriques où on ne traite environ que 20 à 25 % du débit.



■ Caractéristiques techniques et dimensions

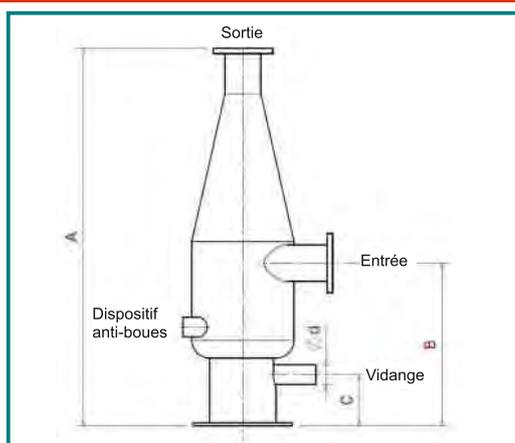
La construction du filtre est entièrement réalisée en inox AISI 304.

Pression de service maxi : 10 bar en standard / 16 bar en option
 Température maxi : 80°C (placer le filtre sur le retour)
 PH de l'eau : > 6,5



Le filtre comprend :

- une cuve de traitement
- une entrée tangentielle
- une sortie supérieure
- une zone d'accélération
- une zone de centrifugation
- une zone de décantation
- une vidange rapide
- un tampon DN 50 pour pose dispositif anti-boue
- un ou plusieurs dispositif(s) anti-boue
- un pied support pour la fixation au sol



Filtres	DN entrées et sorties	Poids KG	Dimensions (mm)			
			A	B	C	Ø d
HM 30	1"1/4 F	3	410	122	--	3/4" F
HM 40	1"1/2 M	6	566	202	59	1"1/4 M
HM 50	2" M	8	709	305	88	1"1/4 M
HM 65	DN 65	12	911	358	99	1"1/4 M
HM 80	DN 80	17	1 152	451	97	1"1/2 M
HM 100	DN 100	29	1 337	519	125	1"1/2 M
HM 150	DN 150	59	1 630	673	118	2" M
HM 200	DN 200	87	1 969	857	122	2" M

■ Sélection / Tarif

Filtres	KW maxi de l'installation	Débit nominal en m ³ /h de l'installation à traiter	dans le filtre	Capacité de traitement en kg par centrifugation +anti-boues magnétique	Volume total du filtre en litre	Tarif
HM 30	490	21	5	3	3	
HM 40	830	36	9	7	10	
HM 50	1 300	56	14	10	10	sur
HM 65	2 400	104	26	16	18	
HM 80	3 000	132	33	18	32	consultation
HM 100	4 900	212	53	32	55	
HM 150	10 800	468	117	60	100	
HM 200	19 000	820	205	64	236	

Capacités et performances sont données pour des conditions optimales de fonctionnement

Stations de desembouage HS

■ Applications

Les stations de désembouage HS sont des stations automatiques, prêtes à poser. Elles permettent d'automatiser les phases de filtration et de désembouage.

Equipées du filtre HM, les stations sont installées pour :

> capter les boues ferriques, notamment la magnétite, et pour procéder à la décantation des matières en suspension.

■ Caractéristiques et avantages

Elle présente tous les avantages du filtre HM, équipé en standard d'un dispositif de captation des boues magnétiques et à un pilotage par automate.



AUTOMATIQUE

Il suffit de paramétrer la fréquence et durée du cycle de nettoyage pour que le nettoyage des boues ferriques devienne automatique. Le coffret ergonomique permet un réglage simple et rapide.

MAINTENANCE LIMITÉE

Conception simple et robuste
Nettoyage en charge sans ouverture du filtre par simple chasse
Pas de consommable

ENSEMBLE COMPLET

Pré réglé d'usine, le skid est directement installé sur site. La station est complète, équipée de sa pompe de circulation et d'un coffret électrique avec automate

■ Installation / fonctionnement

Toutes les particules dont la densité est supérieure à celle de l'eau peuvent être séparées par centrifugation. Pour favoriser cette séparation, on imprime au fluide un mouvement hélicoïdal à l'intérieur du réservoir pour diriger les particules lourdes vers les parois et le fond du réservoir.

De plus les filtres sont pourvus d'une zone d'accélération progressive dans laquelle une deuxième séparation peut avoir lieu. Ce type de séparation est efficace jusqu'à 40 microns pour des particules de forte densité comme les sablons et à fortiori les métaux.

La station HS est également équipée d'un dispositif magnétique anti-boue particulièrement efficace. Ce dernier est composé d'un tube contenant des aimants néodymes d'une

puissance de 14000 Gauss ; chacun d'entre eux représente une force d'attraction de 7 kg. La traction sur le bouton de manœuvre permet de placer ces aimants actifs dans une zone où les champs magnétiques sont annulés et permet donc le nettoyage.

Installation en dérivation

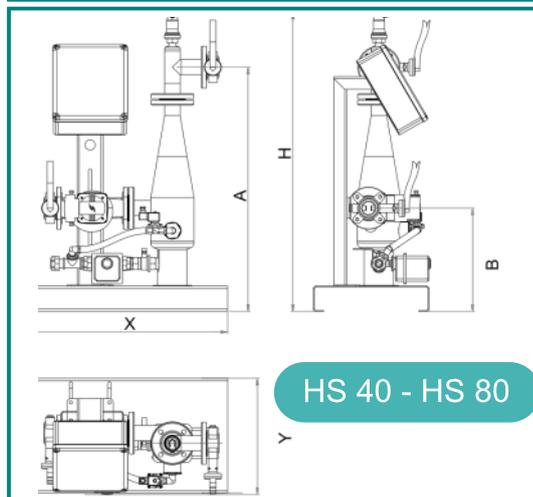
La position du filtre doit de préférence être sur le retour de circuit au point le plus bas de l'installation pour une captation maximum.

■ Caractéristiques techniques et dimensions

Pression de service maxi : 10 bar
 Température maxi : 80°C (placer le filtre sur le retour)
 PH de l'eau : > 6,5

Montée sur un châssis acier peint, la station comprend :

- Un filtre HM en INOX Aisi 304 avec cuve de traitement, entrée tangentielle, zone d'accélération, zone de centrifugation, zone de décantation, sortie supérieure, vidange rapide, un ou plusieurs tampon(s) DN50 avec son ensemble magnétique anti-boue et pied support pour fixation sur châssis.
- Une vidange avec électrovanne pilotée par un automate Schneider ZELIO pré réglé usine
- Une électrovanne également pilotée par l'automate pour la translation des aimants
- Un dégazeur grand débit en partie haute
- Un coffret électrique de commande et protection 1x230 + Terre avec automate
- Une pompe de circulation 1x230 v jusqu'au DN80 inclus



Stations	DN entrées et sorties	Dimensions (mm)				
		A	B	H	Y	X
HS 30	1"1/4F	535	185	657	364	594
HS 40	DN 40	783	234	997	440	627
HS 50	DN 50	959	406	1175	456	800
HS 65	DN 65	1151	458	1386	456	800
HS 80	DN 80	1354	551	1590	600	883

■ Sélection / Tarif

Stations	Débit max dans le filtre en m ³ /h	Particules et boues captés en kg		Volume total du filtre en litre	Tarif
		Préfiltration centrifuge	+anti-boues magnétique		
HS 30	5	3	3	3	sur
HS 40	9	7	5	10	
HS 50	14	10	8	10	consultation
HS 65	26	16	14	18	
HS 80	33	18	14	32	

Capacité théorique entre chaque nettoyage pour densité 2,5 et suivant nombre d'aimants
 Valeurs indicatives

Conditions générales de ventes

Généralités

Les prix et renseignements figurant sur nos catalogues, prospectus, logiciels et tarifs, de même façon que nos propositions sont donnés à titre indicatif. Seule notre acceptation de commande emporte engagement contractuel. Les commandes passées par l'intermédiaire de nos agents ne nous lient que si elles sont confirmées par nous.

Toute commande implique de plein droit l'adhésion aux présentes conditions générales de vente, nonobstant toute stipulation contraire figurant sur les conditions générales d'achat du client.

Nous conservons intégralement la propriété intellectuelle de nos offres qui ne peuvent être communiquées à des tiers, reproduites ou exécutées sans autorisation préalable donnée par écrit.

Prix - Conditions de paiement – Pénalités

Les prix s'entendent " HORS TAXES ", matériels emballés, transport et assurances à notre charge, pour toute commande supérieure à 400 euros par adresse de livraison.

Pour les commandes inférieures à cette valeur, ces frais seront facturés 25 euros forfaitairement.

Les frais inhérents aux commandes dont la livraison urgente est demandée en «express» seront facturés 25 euros HT, montant majoré de 1 euro HT par kilo et, ce, quel que soit le montant de la commande. Pour les pièces détachées, ces frais seront facturés forfaitairement 25 euros HT.

Tous les frais logistiques ou administratifs demeurent révisables suivant l'évolution des conditions économiques.

Le règlement des factures doit parvenir à l'adresse ci-dessous :

TEMIQ
ZA des deux vallées
28 rue des deux vallées
69670 VAUGNERAY
France

La création de traites ou de billets à ordre ne constitue ni dérogation ni novation au lieu de paiement.

Pour les commandes importantes ou matériels spéciaux, nous nous réservons la facilité d'exiger un acompte de 30% du montant de la commande.

Les règlements au comptant devront se faire au plus tard lors de l'enlèvement de la marchandise.

Les factures sont payables à 45 jours fin de mois date de facturation par virement, chèque ou tout autre mode de paiement convenu.

Constitue un paiement au sens de la présente clause, non pas la simple remise d'un chèque ou d'un effet, mais son encaissement à la date d'échéance.

Toute détérioration du crédit de l'acheteur pourra justifier l'exigence d'un règlement par virement avant livraison, ou de la mise en place d'une garantie de paiement.

Tout retard de paiement pourra entraîner la suspension de toutes les commandes en cours et de plus, donner lieu de plein droit, au paiement des intérêts de retard calculés en fonction du taux de refinancement le plus récent de la Banque Centrale Européenne (BCE) majoré de 10 points (art. L 441-6 c.com).

Ces pénalités seront exigibles à compter du premier jour suivant la date d'échéance figurant sur la facture.

De convention expresse et sauf report sollicité à temps et accordé par nous, le défaut de paiement à l'échéance entraînera, après mise en demeure par lettre recommandée restée infructueuse :

- l'exigibilité immédiate de toutes les sommes restant dues, même non échues, quel que soit le mode de règlement prévu, y compris par traite acceptée ou non.
- l'engagement d'une procédure judiciaire, tous frais restant à la charge du client.

Dans l'éventualité d'un litige dont le montant est inférieur à celui de la facture, la partie non contestée de la facture doit impérativement être réglée à l'échéance convenue ; en cas de défaut de paiement, les pénalités de retard sur le solde de la facture s'appliqueront comme mentionnées ci-dessus.

Le taux d'escompte mensuel accordé pour paiement anticipé de 30 jours figure sur nos factures et s'applique sur le montant total hors taxes.

Délais de mise à disposition

Nos délais de mise à disposition sont toujours donnés à titre indicatif. Quel que soit le délai convenu pour la mise à disposition, aucune indemnité ne pourra être exigée en cas de retard, à moins de stipulation contraire acceptée par nous.

En toute hypothèse nous sommes dégagés de plein droit de nos engagements relatifs aux délais de mise à disposition, en cas d'événements de force majeure, y compris toute grève, lock-out, retard dans les transports, et toute cause amenant un chômage, même partiel, dans les usines de nos fournisseurs. Il en est de même dans le cas où l'une quelconque de nos créances n'aurait pas été honorée à l'échéance convenue. Les retards ne peuvent justifier l'annulation, même partielle de la commande.

Expéditions

Le transport est effectué par un transporteur de notre choix, et ce suivant le mode de transport le plus économique.

En cas de manque ou d'avarie, le destinataire doit immédiatement faire " des réserves écrites " auprès du transporteur à l'arrivée des marchandises, sans omettre de les lui confirmer par lettre recommandée dans un délai de trois jours après réception desdites marchandises (art.105 du Code du commerce).

Facturation

Sauf stipulation contraire, nos matériels sont facturés suivant les prix de nos tarifs en vigueur à la date de mise à disposition.

Clause de réserve de propriété

Il est précisé que les marchandises vendues restent notre propriété jusqu'au paiement effectif et intégral du prix en principal et accessoire. Le défaut de paiement de l'une quelconque des échéances pourra entraîner la revendication de ces biens, 15 jours après une mise en demeure de payer par lettre recommandée restée infructueuse, les frais consécutifs étant à la charge de l'acheteur.

Transfert de risques

L'acheteur assume néanmoins les risques de perte ou de détérioration de ces matériels, ainsi que la responsabilité des dommages qu'ils pourraient occasionner, et ce à compter de la mise à disposition.

Garantie

La garantie ne s'applique qu'au matériel livré par nous, et n'existe qu'envers l'acheteur et non envers les tiers auxquels le matériel pourrait être revendu. Notre garantie se limite au remplacement ou à la réparation en nos ateliers, par nos soins, de l'appareil reconnu défectueux.

En aucun cas, la garantie n'implique la possibilité d'une demande d'indemnité ou de dommages et intérêts pour quelque cause que ce soit, notre engagement étant limité aux obligations ainsi définies et précisées ci-après.

La durée de cette garantie est fixée à un an après livraison, ou plus suivant les extensions de garantie pour certaine gamme de matériel.

Sont exclus de notre garantie

Les frais de dépose, repose, emballage, les avaries provoquées par une erreur de branchement, un manque de protection, une fausse manoeuvre ou un manque de soins.

Le matériel qui aurait été démonté ou réparé autrement que par nos soins.

Cette garantie devient nulle en cas de modification sans accord, du matériel fourni ou en cas de démontage par des personnes étrangères à nos services.

En cas de retour du matériel, celui-ci doit nous être retourné franco de port et sous emballage d'origine ou équivalent.

Dans le cas où le matériel n'aurait pas été installé dès la livraison, nous admettons, sur justificatif, qu'il bénéficie d'une garantie pendant une période complémentaire à convenir avec notre accord. Les réparations n'entraînent pas une augmentation de durée ni un renouvellement de garantie.

Le non paiement entraînera la cessation des garanties d'usage sur le matériel livré après mise en demeure restée sans suite.

Retour du matériel neuf

Nous ne sommes pas tenus de reprendre un matériel neuf qui serait retourné pour un motif ne relevant pas de notre responsabilité.

Le matériel devra nous être retourné franco.

Contestations

En cas de contestation, le tribunal de commerce de Lyon est seul compétent même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs.

Les moyens de paiement utilisés n'opèrent ni novation, ni dérogation à cette clause attributive de juridiction.

Les droits et obligations des parties sont régis exclusivement par le droit français.

temiq

équipements pour chaufferie

Futé
comme
~~un renard~~

ninox



**Ninox® : désemboueur magnétique
automatique, intelligent et connecté**

www.temiq.fr

ZA des deux vallées
28 rue des deux vallées
69670 VAUGNERAY

Tél. : 04 78 57 91 34
Fax : 04 78 50 05 85
email: temiq@temiq.fr

Votre fournisseur :

temiq

équipements pour chaufferie

temiq - janvier 2017
DNI015-2017